

## 合成繊維ロープの製造方法の承認に関する申込書

(一財)日本海事協会

申込日： \_\_\_\_\_

支部／事務所 御中

文書番号： \_\_\_\_\_

製造者名： \_\_\_\_\_

担当者名及び連絡先： \_\_\_\_\_

Tel： \_\_\_\_\_

E-mail： \_\_\_\_\_

下記製造工場について、「船級登録及び設備登録に関する業務提供の条件」を了承の上、鋼船規則L編並びに船用材料・機器等の承認要領第3編の関連規定に基づき、合成繊維ロープの製造方法に対する

承認 承認の更新 承認の変更 承認の取下げ

を申込みます。

1. 製造工場名： (和) \_\_\_\_\_

(英) \_\_\_\_\_

2. 製造工場住所： (和) \_\_\_\_\_

(英) \_\_\_\_\_

3. 製品名： (英) \_\_\_\_\_

4. ロープの種類：

第1種ビニロンロープ第2種ビニロンロープ第1種ポリエチレンロープ第2種ポリエチレンロープポリエステルロープ第1種ポリプロピレンロープ第2種ポリプロピレンロープナイロンロープその他( \_\_\_\_\_ )

5. ロープの組み方：

単索 複合索二重組打ち索 (内層： \_\_\_\_\_

外層： \_\_\_\_\_ )

その他( \_\_\_\_\_ )

6. ストランド数：

(二重組打ち索を申込む場合、内層と外層の各ストランド数をそれぞれ記入すること)

7. 原系の製造者： \_\_\_\_\_

8. 原系の製品名および認定番号： \_\_\_\_\_

9. 原系の種類：

(原系の種類を裏面の表で選択すること)

10. 規定長さ当たりの原系の質量：

(規定長さ当たりの原系の質量を裏面の表に記入すること)

11. その他： \_\_\_\_\_

12. 承認番号/証書番号

(更新/変更/取下げの場合)： \_\_\_\_\_

備考： \_\_\_\_\_

